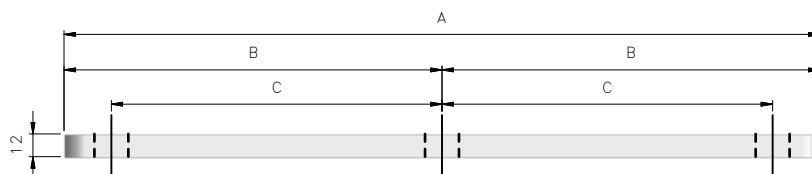
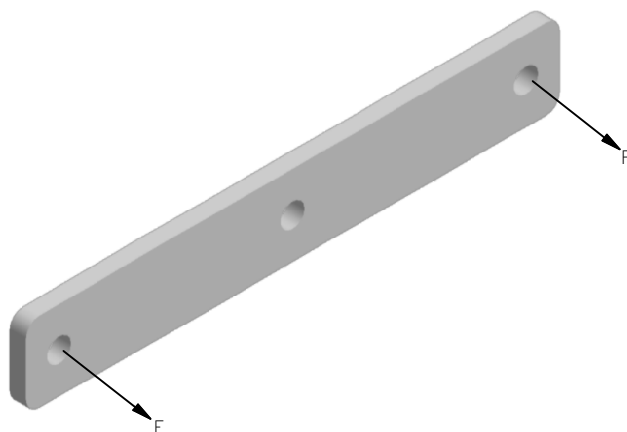


VISTA FRONTAL



VISTA SUPERIOR



VISTA EM PERSPECTIVA

TABELA 1

ITEM	DIMENSÕES (mm)			CÓDIGO
	A	B	C	
1	200	100	75	6771858
2	250	125	100	6771859
3	300	150	125	6771860
4	350	175	150	6771865
5	400	200	175	6771864
6	450	225	200	6771856
7	500	250	225	6771874
8	550	275	250	6771848

- NOTAS: 1 - MATERIAL: AÇO CARBONO ABNT 1010 A 1020, LAMINADO;
 2 - IDENTIFICAÇÃO: CADA PEÇA DEVE ESTAR ADEQUADAMENTE IDENTIFICADA, NO MÍNIMO, COM:
 - O NOME OU MARCA DO FABRICANTE;
 - O TIPO E O NÚMERO DE REFERÊNCIA DO FABRICANTE;
 3 - APÓS A IDENTIFICAÇÃO, A PEÇA DEVE SER ZINCADA A QUENTE POR IMERSÃO, COM REVESTIMENTO DE ZINCO DE ESPESURA DE CAMADA DE, NO MÍNIMO, 75µm DE ACORDO COM A NBR-6323;
 4 - ADMITE-SE UMA TOLERÂNCIA DE 2% NAS COTAS APRESENTADAS, EXCETO ONDE ESPECIFICADO;
 5 - A PEÇA DEVE SUPORTAR UMA FORÇA DE TRAÇÃO "F" DE 1500daN SEM DEFORMAÇÃO APARENTE;
 6 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE ESPECIFICADO.

ESPECIFICAR: CHAPA DE FIXAÇÃO, AÇO ZINCADO, (A)60x12mm, CONFORME O DESENHO 435.50.4 DO PADRÃO DE MATERIAL DA ENEL DISTRIBUIÇÃO CEARÁ.

(A) INDICAR O COMPRIMENTO DA CHAPA CONFORME A TABELA 1

CHAPA DE FIXAÇÃO
60x12mm

PM-C



Edição	JORGE SANTOS	10	10	13	Verificação	FELIPE CARDOSO	10	10	13
Desenho Substituído	435.50.3	22	12	08	Aprovação	KEYLA SAMPAIO	10	10	13
Objeto da Revisão	INSERÇÃO DO ENSAIO DE TRAÇÃO								

Desenho N°

435.50.4

Folha 1/1